Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра проектирования технологических машин

Паспорт зачета

по дисциплине «Проектирование инструмента», 6 семестр

1. Методика оценки

Зачет проводится в письменной форме, по билетам. Студент допускается к сдаче зачета при условии, что он выполнил и защитил курсовую и все практические работы и набрал не менее 40 баллов. На зачете студенту выдаются 2 вопроса. В ходе зачета преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы из общего перечня (п. 4). Распределение дидактических единиц по проверяемым компетенциям указано в таблице «Обобщенная структура фонда оценочных средств учебной дисциплины».

Форма билета для зачета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ

Билет № _____
к зачету по дисциплине «Проектирование инструмента»

---

1. Как определяется количество метчиков в комплекте?
2. Протяжки для обработки отверстий.

Утверждаю: зав. кафедрой ____ _____ должность, ФИО
(подпись)
(дата)

2. Критерии оценки

- Ответ на билет для зачета считается **неудовлетворительным**, если студент не освоил теоретический материал, не смог обобщить теоретический и практический материал, оценка составляет 0…9 баллов.
- Ответ на билет для зачета засчитывается на **пороговом** уровне, если студент освоил теоретический материал, но не смог обобщить теоретический и практический материал, оценка составляет 10…12 баллов**.**
- Ответ на билет для зачета засчитывается на **базовом** уровне, если студент смог обобщить практический и теоретический материал, допустил несколько ошибок при защите, привёл не достаточно чёткую аргументацию своей точки зрения при ответе на вопросы, оценка составляет 13…16 баллов**.**
- Ответ на билет для зачета засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент смог обобщить практический и теоретический материал, привёл достаточно чёткую аргументацию своей точки зрения по всем вопросам, оценка составляет 17…20 баллов.

Если студент в семестре работал не систематически, в результате чего не набрал требуемое количество баллов, то ему выдается дополнительное задание, тематика и объем которого определяются преподавателем.

Если по результатам работы в семестре студент не набрал 25 баллов, ему выставляется

итоговая оценка по дисциплине "неудовлетворительно" (F), без права последующей пересдачи. В этом случае студенту предлагается изучить дисциплину повторно на платной основе.

Если в результате сдачи зачета студент не набирает 10 баллов или с учетом сдачи зачета его суммарный рейтинг не превышает 49 баллов, ему выставляется оценка "неудовлетворительно" (FX) с возможностью пересдачи. При пересдаче зачета студент имеет возможность получить оценку не выше "удовлетворительно" (E).

Студент имеет возможность получить дополнительно до 20 баллов при выполнении работ, не предусмотренных основной программой освоения курса. Данные виды работ согласуются с преподавателем.

3. Шкала оценки

В общей оценке по дисциплине баллы за зачет учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. Вопросы к зачету по дисциплине «Проектирование инструмента»

1. Как определяется количество метчиков в комплекте?
2. Стружечные и бесстружечные метчики.
3. Машинные метчики.
4. Патроны для крепления метчиков, особенность их конструкции.
5. На какой части метчика на режущих зубьях имеют место задние углы и на какой части метчика их не предусматривают?
6. Каким образом восстанавливают затупившиеся метчики и плашки?
7. В чем особенность конструкции канавочных торцевых резцов по сравнению со стандартными отрезными резцами?
8. Инструменты для обработки фасонных поверхностей.
9. Особенность проектирования револьверных инструментальных головок для обточки фасонных поверхностей деталей с радиальной подачей.
10. Способы затылования фасонного инструмента.
11. Сущность пошагового затылования при заточке и при наладках на заточном станке в мелкосерийном производстве.
12. Острозаточенные двууглловые фрезы, чем они отличаются от затылованных фрез.
13. Методика проектировании инструмента для обточки по методу огибания.
14. Графическое построение профиля фасонного резца, работающего по методу огибания.
15. Зуборезные инструменты, работающие по методу копирования. Чем определяется комплектность фрез для обработки зубчатых колес.
16. Конструирование протяжек для обработки отверстий.
17. Протяжки для обработки отверстий.
18. Протяжки для обработки отверстий с прогрессивной схемой срезания припуска.
19. Прошивки, чем отличаются от круглых протяжек?
20. По какой поверхности перетачиваются зуборезные долбяки?
21. Что делают для улучшения геометрии поперечной режущей кромки спирального сверла.
22. Какие движения при затыловании приводят к архимедовой винтовой поверхности?
23. Между какими плоскостями лежит задний угол у резца?
24. В какой плоскости лежит угол у проходного резца?
25. Какое смещение имеет исходный контур рейки нового зуборезного долбяка?
26. Какие плоскости используются для характеристики углов инструмента.
27. Чем отличается зенкер от развертки?
28. Чем отличается заборный конус развертки от заборного конуса зенкера?
29. Чем отличается ружейное сверло от сверла нормальной конструкции?